

DOLPHON Übersichtstabelle und PREISE 2023

12.07.2023

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzeit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
DOLPHON CC 1105 LV	1 Komp.Polyesterharz DAP latent, transparent nicht brennbar, auf nicht vorgewärmten Objekt	210	60-90	> 12 Monate	15-20	150/2	20-35	1	17,50	AC+DC Traktion, Induktionsmotoren
								5	17,00	Synchron Generator, Anlasser; Transformatoren,
								25	15,10	Magnetspulen, Freon Kühlaggregate
DOLPHON XL 2102 OPT	1 Komp. Polyesterharz ohne Eigengeruch, transparent Kalt-u.Warmimprägnieren, Tauchen, Vakuum, Träufeln	200	95-140	> 12 Monate	4,7 - 7,5	165/90 150/120 140/150	kalt warm 50-60°C	25	17,60	Armaturen, Statoren, IEC-Norm- motore u. DC-Motore, Traktionsmotore Spulen aller Art, Trafos
DOLPHON CC 1144	1 Komp.Polyesterharz/Epoxy strukturviskos, latent nicht brennbar, transparent mehrfache Lackierung nach Aushärtung möglich	200	1500-3000 cPs Brookfield Sp.3 10 min-1	>12 Monate	20-60	140/5 160/2	25-80	5	19,30	IEC-Motoren > BG 160, Gleichstrommaschinen
								25	17,50	Traktionsmotoren, Filmdicken 15-40 Mikron
								230	15,70	auszeichneter Feuchtigkeitswiderstand abmischbar mit CC 1105 LV, freonbeständig
DOLPHON CC 1144 LV	1 Komp. Polyesterharzmischung 70% CC1144 + 30% CC 1105, transparent	200						5	17,50	Mischung aus 70% CC1144
								25	15,90	und 30% CC 1105
								230	14,90	
DOLPHON CC 1106	2 Komp.Polyesterharz Reaktor 198D (1%), transp. DAP latent, nicht brennbar	210	100-140	10 Tage als 1 Komp.	8 bis 12 100°C	130/1	100-110	5	21,60	Armaturen von hochbeanspruchten Kleinmotoren, Anlasser, Rotor, Scheibenwischermotor
DOLPHON BC 359 HI-TERM	Tränklack, transparent Verdünnung T200	180	50-60			3-4/120° 0,5-1,5/160°	50-60	25	11,80	Trafo, Statoren, Spulen, Generatoren



DOLPHON, die seit 1978 einzigen umweltfreundlichen 1-komponentigen Imprägnierharze, auf Basis von Polyester-, Epoxyd- und Acrylat-Harzen der Wärmeklasse H, gemäß IEC 216. Epoxydharze sind aufgrund der chemischen Voraussetzungen in der Wärmeklasse F zu klassieren. Mit den heute in USA, Italien, Asien und Europa verarbeiteten Mengen an DOLPHON und SYNTHITE Produkte sind Dolph-Produkte eindeutig marktführend. Alle Umweltvorgaben der Behörden werden mit DOLPHON-Produkten problemlos und ohne Zusatzinvestitionen erfüllt. Emissionswerte liegen unter 1% bei Acrylatharzen und unter 3% bei Polyesterharzen und Epoxydharzen. Keine Feuer- und Explosionsgefahr.



Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzeit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
AQUATHERM BC 365 Lack	Konzentrat, wasserlöslich	180	150-250 sek.	>12 Monate	trocknen 90 min. 130°C	150/2 160/1	20-30	1	15,60	Statoren von Normmot. bis IEC 132
	Polyester/Wasser							20	11,30	Statoren von Gleichstrommotoren, feldspulen,
	Verdünner Leitungswasser nicht brennbar, transparent							5	14,80	Waschmaschinenmotoren, ausgezeichneter Rostschutz für Stahlgehäuse und Eisenpaket
KEINE LAGERWARE / ca. 4-6 Wochen Lieferzeit										
DOLPHON CC 1080 L	2 Komp. Polyester/Styrol transparent	180	42-52	1 Woche als 1 Komp.	10 bis 15 100°C	140 15 min.	100-110	1	a.A.	Statoren für IEC 56 - 280
	Reaktor 198D (1%)									Gleichstromrotoren Bohrmaschinen, Starter
KEINE LAGERWARE / ca. 4-6 Wochen Lieferzeit										
DOLPHON CG 1062	2 Komp. Epoxy grau, aufpinseln, träufeln	155	thixotrop	12 Monate	20°C/3	20/24 60/3	45-50	1	a.A.	Oberflächenschutzharz für
	Reaktor 2000 6% / Reaktor 400D 25%									Gleichstromrotoren, Traktions - und Schiffsmotoren
SYNTHITE AC 41	Lack, Polyurethanöl	155	50-65	12 Monate	trocknen 20°C 20 min.	20/24	20-45	1	12,50	Oberflächenschutz für Wicklungen
	transparent							5	10,90	aller Art, Metallteile, Gehäuse, Deckel, Tranformatoren, Blechpakete
	Verdünner T 200									
SYNTHITE ER 41	Überzugslack							1	15,50	Oberfläche matt
	ROT							5	13,50	ausgezeichnete Haftung
	Verdünner T200							25	11,00	
								Spray	11,00	Spraydose 400ml
SYNTHITE EG 43/698D	Überzugslack							1	20,50	ausgezeichneter Feuchtigkeits- und
	GRAU, Verdünner T200							5	18,50	Chemikalenschutz
SYNTHITE AC 43	Überzugslack, Alkyd	155	23-26	12 Monate	trocknen 20°C 30 min.	20/24	20-45	1	13,50	Oberflächenschutzlack für Wickl.
	TRANSPARENT							5	11,80	aller Art,
	Verdünner T 200									
								Spray	12,10	Oberfläche glänzender Spraydose 400ml



Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
SYNTHITE EB 43/387D	Tauchlack schwarz Verdünner T 200	155	90-120					5 1	16,50 17,50	größere Filmstärke als AC 41 Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
SYNTHITE ER 43/368D	Lack rot Verdünner T 200	155	90-120					1 5	13,00 12,00	Größere Filmstärke als AC 41 Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
DOLPHON CB 1128 A+B	2 Komp. Harz - Polybutadien Mischung 100 : 20, schwarz Ersatz von Silikonelastomer pinseln, giessen	155	thixotrop	12 Monate	trocknen 25°C 30 min.	20/24	20-45 A B	1 60 g	35,00 7,50	Oberflächenschutzharz für Traktionsmotoren, Wickelköpfe für absoluten Feuchtigkeitsschutz Leiterplatten
DOLPHON VSR 3015	Viskositätsreduzierharz für alle CC 1105 Harze, 1144		10 bis 13	24 Monate				25	19,60	Viskosität in Form von Zugabe max 12%
EPOXAL 8810 A+B / CV1108	Auswuchtkitt, gelb + blau 2 Komp. 100 : 100	155	Paste	6 Monate	20°C/4 0°C 3 Monate	20/24 50/2	25-40 A B	1 1	23,00	Blei - Aspestfrei Auswuchten bevor Aushärtung Rotoren mit hohen Drehzahlen
DOLPHON CR 1035	2 Komp. Epoxy - rot Gießen, Reaktor 400D 35% Reaktor 2000 7%	130	3300-3800 cPs Brookfield RVT	20°C 30 min		20/24 50/3	25-40	1	a.A.	Transformatoren, elektronische Bauteile für hohen Frequenzbereich, Giessen
DOLPHON CC1120 A+B	2 Komp.Polybutadien Elastom. Reaktor B 100:25, transparent hydrolysebeständig Reaktor B 25 %		2000 cPs Brookfield VT Spindel No.1	70 min 20°C	90 min 20°C	20/24 60/4 p. Stk.	25-40 A B	4 1	a.A. a.A.	Verguß von Hubmagneten, Ferritkernen, Magnete, Trafos Elektronik, Temp.bereich -60 bis +200°C Giessen, Ersatz von Silikonelastomer
DOLPHON CC 1042 A	Epoxidharz, klar , ungefüllt, blass bernsteinfarben mit Reaktor RE2000 100:10	B	1500	60 Min. 20°C	2-4 Std. 20°	24 Std. 20°		1	18,50	Tränken von Splulen, Bremsspulen, Anker, kleine Statoren, Werkzeugmaschinen ALTERNATIVE ZU STANDOFIX + ARALDIT F



Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25°C sek.	Badstab. bei 25°C	Gelierzeit 110°C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis €/kg	Anwendung
DOLPHON CB 1109	2 Komp. Polybutadiene Reaktor 2018 15% hydrolysebeständig schwarz		25°C/3800 cPs 50°C/1600 cPs Brookfield RVT	20/60 min		20/24 60/4	25-40	1	30,30	Temp.bereich -75°C bis +180°C Ersatz von Silikonelastomer Vergussm. u. Schutzharz mit absol. Feuchtigkeitsschutz, Autoelektronik
DOLPHON CB 1135 A+B	2 Komp. Polyurethan A: B 100:20 schwarz	130	450-550cPs Brookfield RVT	20/30 Min.	20/120	20/24 80/1 p. Stk.	25-40 A B	1 200 g	13,50 8,20	Flexible Vergussmasse für Ferritkerne Printtrafos, Trafos, Beschichten von Leiterplatten
DOLPHON CB 1078	2 Komp. Epoxy, schwarz Reaktor 400D 20% Reaktor 2000 5%	130	3600-4000 cPs Brookfield RVT	20/24 Min.	N.A.	20/24	25-40	1 5	17,50 15,60	Kondensatoren, Trafos Ideale Vergußmasse
Rothesfett GS 300	Trennmittel	>300	thixotrop	24 Monate	n.a.	n.a.	n.a.	1,5	40,20	Pinseln - Trennmittel für Wellen, Gehäuse, ausgezeichneter Trenneffekt
REAKTOREN								Preise/Stk./€		
198 D								10 g 50 g 250 g	10,00 25,00 55,00	
2000							50 g 60 g 100 g 250 g	4,50 5,40 8,80 18,00		
2018 - 4							150 g	13,80		
400 D							200 g 1000 g	13,50 43,00		
VERDÜNNUNG								Preise/Liter/€		
T 200	für Überzugslacke ER41,.. AC41, AC43,.....							1 Liter 5 Liter	11,60 8,60	